

Fiche technique

VECUT52 - VENICUT52

Désignation :

GANT TRICOT TAEKI® 5 - PAUME ENDUITE LATEX

Tailles :

07 - 08 - 09 - 10

Coloris :

Jaune / Noir



Descriptif :

Gant tricoté sans coutures. Fibre TAEKI® 5. Enduction latex sur paume et bout des doigts. Poignet élastique 6 cm. Jauge 10.

Matériaux :

Fibres TAEKI 5 (synthétique: Hautes performances)
Enduction : 100% latex

Points forts :

* TAEKI® 5 : POLYÉTHYLÈNE HAUTE PERFORMANCE

Nouvelle fibre anti-coupure qui offre :

- Résistance maximale à la coupure
- Haut niveau de résistance à l'abrasion
- Dextérité optimale
- Résistance à la chaleur jusqu'à 250°

Instructions d'emploi :

Gant de protection pour un usage général en milieu sec, contre les risques mécaniques, les risques thermiques pour une protection contre la chaleur de contact (250°C / 300°C), sans danger de risques chimiques, électriques ou microbiologiques.

Limites d'utilisation :

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-dessus. Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que les gants présentant une très haute résistance à la traction (niveau 4) ne doivent pas être utilisés lorsqu'il y a risque de happement par des machines en mouvement. Le contact avec la peau peut causer des réactions allergiques à des personnes sensibles, dans ce cas stopper l'utilisation et consulter un médecin. Ce gant ne contient pas de substances connues comme étant cancérigènes, ni toxiques. Veillez à l'intégrité de vos gants avant et pendant l'utilisation, les remplacer si nécessaire. Ne pas mettre en contact direct avec la flamme.

Instructions de stockage :

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière.

Instructions de nettoyage / d'entretien :

Aucun entretien particulier n'est préconisé pour ce type de gant.

Performances :

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants (pour la norme EN388) et sur le gant entier toutes couches comprises (pour la norme EN407). Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X: indique que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

Fiche technique

VECUT52 - VENICUT52

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de travail, de par l'influence de divers autres facteurs, tels que la température, l'abrasion, la dégradation, etc#

- L'abrasion (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à l'usure
 - La coupure (de 0 à 5) : Aptitude du gant à résister à la coupure par tranchage
 - La déchirure (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la déchirure*
 - La perforation (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la perforation
 - La dextérité (de 0 à 5) : Aptitude manuelle à accomplir une tâche (habileté)
 - Le comportement au feu (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la flamme
 - La chaleur de contact (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister au contact directe avec des pièces à 100°C, 250°C, 350°C ou 500°C
 - La chaleur convective (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la chaleur convective
 - La chaleur radiante (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister la chaleur radiante (rayonnante)
 - Les petites projections (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister aux petites particules de métal liquide
 - Les grosses projections (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister aux grosses projections de métal fondu
- Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686, notamment en terme d'ergonomie, d'innocuité, d'aération et de souplesse et aux normes européennes EN420:2003+A1:2009 (dextérité 5), EN388:2003 (4.5.4.2) & EN407:2004 (X.2.X.X.X.X).

- **EN388:2003** Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)



- 4 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
- 5 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
- 4 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
- 2 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)

- **EN407:2004** Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)



- X : Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)
- 2 : Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)
- X : Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)
- X : Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)
- X : Résistance à de petites projections de métal en fusion (de 1 à 4)
- X : Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)

- **EN420:2003+A1:2009** Exigences Générales pour les gants de protection.