

STANLEY®

CATALOGO DE SOLDADURA LATAM 2018



www.STANLEYTOOLS.com

STANLEY®

A STORY

BEHIND

EVERY

WELDING MACHINE

GB • Awelco is beyond 40 years engaged to supply to the customers a satisfactory ratio quality/price thanks to the innovation and the technological research. Think global, act local. The continuous testing, the resead in design and the constant widening of the range, realized by flexible Company structure, concur us to satisfy many and various customers requirements.

F • Awelco est engagé de plus de 40 ans à fournir aux clients un ratio satisfaisant qualité/prix grâce à l'innovation et à la recherche technologique. Penser globalement, agir localement. Les essais continus, la recherche et l'élargissement constant de la gamme, réalisé par une structure flexible de la société, nous permettent de répondre très rapidement aux diverses exigences de nos clients.

E • Awelco hace mas de 40 años que está comprometida con entregar a los clientes, una relación calidad/precio altamente satisfactoria debido a la innovación e investigación tecnologica. Pensar global pero actuar local. La experimentación, la proyección y la ampliación constante de la gama, realizada por una structura de empresa flexible, nos permiten satisfacer las más variadas exigencias de nuestros clientes.

PT • Awelco está comprometida há mais de 40 anos a fornecer aos clientes uma relação qualidade / preço altamente satisfatória devido à inovação e à pesquisa tecnológica. Pense global, mas aja localmente. A experimentação, a projeção e a constante expansão da gama, feita por uma estrutura flexível da empresa, permitem satisfazer as mais variadas exigências dos nossos clientes.





CONTENTS

MMA INVERTER

- 5 WD-A150IW1
- 5 WD-A160IW1
- 5 WD-A200IW1
- 7 WD130IV1
- 7 WD130IC1
- 7 WD160IC1
- 8 WD200IC2



MMA INVERTER

- 9 MULTIVOLT 160
- 9 MULTIVOLT 200
- 11 POWER 185



MMA - TIG LIFT INVERTER

- 12 SUPER 180 TIG LIFT



MIG MAG MOG INVERTER

- 17 TOP MIG 1400
- 19 TOP MIG 1800



TIG INVERTER

- 21 TIG 201 I HF-DC PULSE



ACCESSORIES & CONSUMABLES

- 22 E-PROTECTION 2000E-11
- 22 E-PROTECTION 2000E
- 23 ACCESSORIES



KEY TO SYMBOLS



GB • Fan
FR • Ventilateur
E • Ventilador
PT • Ventilador



GB • Single phase
FR • Monophasé
E • Monofásico
PT • Fase única



GB • Power generator connectable
FR • Connectable au groupe électrogène
E • Conectable al generador
PT • Conectável ao gerador



GB • Average temperature 20°
FR • Température moyenne 20°
E • Temperatura promedio 20°
PT • Temperatura média 20°



GB • Tig Lift function
FR • Tig Lift fonction
E • Función Tig Lift
PT • Função Tig Lift



GB • Double fan
FR • Double ventilation
E • Doble ventilación
PT • Ventilador duplo



GB • Flex input voltage
FR • Tension d'entrée flexible
E • Voltaje de entrada flexible
PT • Tensão de entrada flexível



GB • Digital display
FR • Affichage numérique
E • Pantalla digital
PT • Display digital



GB • Gas/No gas
FR • Gaz/No gaz
E • Gas/No gas
PT • Gas/No gas



GB • Wire speed regulator
FR • Régulateur de la vitesse du fil
E • Regulador de velocidad de alambre
PT • Regulador de velocidade do fio



GB • Insulation Class
FR • Class d'isolation
E • Clase de aislamiento
PT • Classe de isolamento



GB • Protection degree
FR • Degré de protection
E • Grado de protección
PT • Grau de proteção



GB • Extension power cable
FR • Rallonge
E • Extensión del cable de alimentación
PT • Extensão do cabo de alimentação



GB • Direct Connection Torch
FR • Connexion Directe
E • Conexión Directa
PT • Conexão direta



GB • SPOOL GUN connector
FR • Connecteur SPOOL GUN
E • Conector SPOOL GUN
PT • Conector SPOOL GUN

GB • The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

FR • Le fabricant décline toute responsabilité pour les fautes de retranscription ou les erreurs d'impression dans ce catalogue. Elle se réserve également le droit d'apporter à tout moment des modifications ou des adaptations jugées nécessaires pour une amélioration du produit, sans altérer les fonctions de base de l'appareil.

E • El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debido a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

PT • O fabricante declina toda a responsabilidade em relação às possíveis imprecisões contidas neste catálogo devido a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fornecer, sem aviso prévio, as variações que considera úteis e necessárias para melhorar a qualidade de seus produtos, sem modificar as características de seu uso.



MMA ARC WELDING

When two metals are joined with a filler metal then the fusion is obtained with an electric arc. The filler materials are electrodes or metal coated rods with material deoxidizer.

Lorsque deux métaux sont liés par un métal d'apport la fusion a lieu grâce a un arc électrique. Le matériau d'apport provient d'électrodes ou de tiges de métal revêtues de matériau désoxydant.

Al unir dos metales con un metal de relleno, la fusión se obtiene mediante un arco eléctrico. Los materiales de relleno son electrodos o varillas recubiertas de metal con desoxidante.

Ao unir dois metais com um metal de adição, a fusão é obtida por um arco elétrico. Os materiais de preenchimento são eletrodos ou hastes revestidas de metal com desoxidante.

INVERTER WELDING MACHINE

GB • Inverter technology welding machine, light, compact and reliable. Suitable for rutile electrodes.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter. Léger, compact et fiable. Convient aux électrodes de rutile.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter. Ligero, compacto y confiable. Adecuado para electrodos de rutilio.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora. Leve, compacto e confiável. Adequado para eletrodos rutilio.



• FR

- 1 Poignée avec un design ergonomique
- 2 Affichage numérique
- 3 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 4 Corps en métal pour une durabilité accrue

• E

- 1 Poignée avec un design ergonomique
- 2 Affichage numérique
- 3 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 4 Cuerpo de metal para mayor durabilidad

• PT

- 1 Poignée com design ergonômico
- 2 Affichage numérique
- 3 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 4 Corpo metálico para maior durabilidade

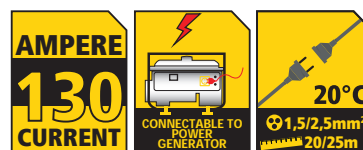


MMA INVERTER WELDING MACHINE WD-A150IW1



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	4 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	30-100A 130MAX
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	100A 10%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	100A@20%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-2,5(3,2)mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,017m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	345x220x230mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	4,8Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	80 PCS
Code - Code - Código - Code	51005AA
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386510056

Made in P.R.C



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD-A160IW1



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	6 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	30-140A 160MAX
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	140A 10%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	140A@20%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,017m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	345x220x230mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	5,1Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	80 PCS
Code - Code - Código - Code	51045A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386510452

Made in P.R.C



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD-A200IW1



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	7 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	30-160A 190MAX
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	160A 10%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	160A@20%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,017m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	345x220x230mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	5,4Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	80 PCS
Code - Code - Código - Code	51065A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386510650

Made in P.R.C



INVERTER WELDING MACHINE

THE BEST FOR YOUR JOB

LE MEILLEUR POUR VOTRE TRAVAIL

GB • Inverter technology welding machine, light, compact and reliable. Suitable for rutile electrodes.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter. Léger, compact et fiable. Convient aux électrodes de rutile.

LO MEJOR PARA TU TRABAJO

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter. Ligero, compacto y confiable. Adecuado para electrodos de rutilio.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora. Leve, compacto e confiável. Adequado para eletrodos rutilio.

O MELHOR PARA SEU TRABALHO

1 • High-resistance strap

3 • DUTY CYCLE 60% NORMAL USE



2 • Dinse connectors for high-quality weld cable connections

4 • Metal body for added durability

• FR

- 1 Bracelet haute résistance
- 2 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 3 Cycle de service 60% Utilisation Normale
- 4 Corps en métal pour une durabilité accrue

• E

- 1 Correa de alta resistencia
- 2 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 3 Ciclos de servicio 60% de uso normal
- 4 Cuerpo de metal para mayor durabilidad

• PT

- 1 Alça de alta resistência
- 2 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 3 Ciclo de Serviço 60% de Uso Normal
- 4 Corpo metálico para maior durabilidade



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD130V1



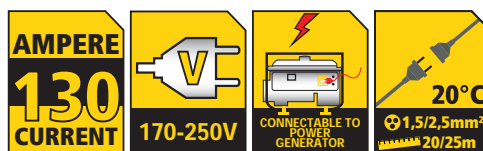
TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	127V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	4,5 kVA - MAX 2,5 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-100A (130MAX)
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	100A 20%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	130A MAX@40%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,01m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	350x135x250mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	3,9Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	112 PCS
Code - Code - Código - Code	61090A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	800438661090AM



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD130IC1



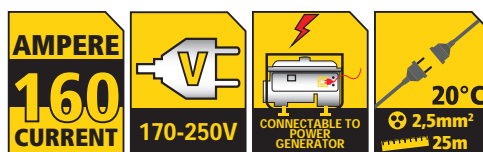
TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	5,5 kVA - MAX 3,0 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	10-130A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	130A 15%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	130A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,02m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	370x160x300mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	4,5Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	84 PCS
Code - Code - Código - Code	61345
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386613450



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD160IC1



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	7,0 kVA - MAX 4,0 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	10-160A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	160A 20%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	160A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,02m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	370x160x300mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	4,9Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	84 PCS
Code - Code - Código - Code	61435A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386614358



MMA INVERTER WELDING MACHINE WD200IC2



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	8,5 kVA - MAX 5,0 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	15-200A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - EN 60974-1	200A 20%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	200A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-5,0mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,02m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	370x160x300mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	6,7Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	84 PCS
Code - Code - Código - Code	61735A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386617359



MMA INVERTER WELDING MACHINE MULTIVOLT

GB • Inverter technology welding machine, light, compact and reliable. Suitable for rutile, basic, stainless steel, cast iron electrodes. Equipped with TIG LIFT-function: it adapts automatically to the main voltage.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter. Ligero, compacto y confiable. Adecuado para electrodos rutilos, básicos, inoxidable, de fundición. Equipado de función TIG LIFT. Con función Multivolt: se adapta automáticamente a la tensión de entrada.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter. Léger, compact et fiable. Convient aux électrodes de rutile, basiques, cellulosique, inox et fonte. Equipé d'une fonction multivolt: s'adapte automatiquement à la tension d'alimentation.

PT • Equipamentos de soldagem com tecnologia inverter. Leve, compacto e confiável. Adequado para eletrodos rutilicos, básicos, inoxidáveis, de fundição. Equipado com TIG LIFT. Com função Multivolt: adapta-se automaticamente à tensão de entrada.

1 • High-resistance strap

3 • Regulation knob

2 • Overheating indicator

- FR
- 1 Bracelet haute résistance
- 2 Bouton de réglage
- 3 Indicateur de surchauffe
- 4 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 5 Corps en métal pour une durabilité accrue
- E
- 1 Correa de alta resistencia
- 2 Perilla de regulación
- 3 Indicador de sobrecalentamiento
- 4 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 5 Cuerpo de metal para mayor durabilidad
- PT
- 1 Alça de alta resistência
- 2 Botão de regulação
- 3 Indicador de superaquecimento
- 4 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 5 Corpo metálico para maior durabilidade

4 • Dinse connectors for high-quality weld cable connections

5 • Metal body for added durability



MMA INVERTER WELDING MACHINE MULTIVOLT 160



TECHNICAL SPECIFICATIONS	MMA	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz	127V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	7,0 kVA - MAX	5,0 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-160A	25-130A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho*	160A 20%	130A 35%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	160A@60%	130A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm	1,6-3,2(4)mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS	TIG	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede - MMA	230V, 50-60Hz	127V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	5,0 kVA - MAX	3,5 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-160A	25-130A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	160A 40%	130A 50%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	160A@60%	130A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm	1,6-3,2mm

Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,02m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	370x160x300
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	6,7Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	84 PCS
Code - Code - Código - Code	67866A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386678664

AMPERE 130 CURRENT	AMPERE 160 CURRENT			
127V	230V	TIG LIFT	85-140V 170-250V	20°C 2,5mm ² 25m

MMA INVERTER WELDING MACHINE MULTIVOLT 200



TECHNICAL SPECIFICATIONS	MMA	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz	127V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	8,5 kVA - MAX	5,0 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-200A	25-130A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho*	200A 15%	130A 35%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	200A@60%	130A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-5,0mm	1,6-3,2(4)mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS	TIG	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede - MMA	230V, 50-60Hz	127V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	6,0 kVA - MAX	3 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	60V	60V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-200A	25-130A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	200A 30%	130A 50%
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho*	200A@60%	130A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm	1,6-3,2mm

Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,02m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	370x160x300
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	7,3Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	84 PCS
Code - Code - Código - Code	67876A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386678763

AMPERE 130 CURRENT	AMPERE 200 CURRENT			
127V	230V	TIG LIFT	85-140V 170-250V	20°C 2,5mm ² 25m

STANLEY CASE

GB • Metal Plastic Toolbox with tray. Very large metal body. Integrated V-grooves on top lid. Large metal rust proof latches with padlock eye. Bi-material ergonomic handle.

FR • Boîte métalloplastique avec réservoir. Corps en métal. Rainures très spacieux. Couvercle à rainure en <V>. Grandes charnières antirouille avec cadenas de serrure. Poignée ergonomique bi-matière.

E • Caja de herramientas plástica-metálica con bandeja. Cuerpo de metal muy espacioso. Runuras en V integradas en la tapa superior. Pestillos metálicos resistentes a la oxidación con seguro. Mango ergonómico bi-material.

PT • Caixa de ferramentas de plástico-metal com bandeja. Corpo de metal muito espaçoso. Ranhuras em V integradas na tampa superior. Travas metálicas resistentes à oxidação com seguro. Alça ergonômica bi-material.



• FR
 1 Structure robuste avec charnières métalliques
 2 Poignée bi-matière ergonomique
 3 Les grands verrous antirouille en métal gardent les outils en sécurité
 4 V rainure sur le couvercle supérieur
 5 Transport facile de charges lourdes supplémentaires
 6 La grande boîte fournit la taille supplémentaire pour l'espace de stockage

• E
 1 Estructura robusta con bisagras de metal
 2 mango bi-material ergonómico
 3 cerraduras antióxido de metal grandes mantienen las herramientas seguras
 4 Ranura en V en la cubierta superior
 5 Transporte fácil de cargas extra pesadas
 6 La caja grande proporciona un tamaño adicional para el espacio de almacenamiento

• PT
 1 Estrutura robusta com dobradiças de metal
 2 Alça bi-material ergonômica
 3 Grandes fechaduras anti-ferrugem de metal mantêm as ferramentas seguras
 4 V sulco na tampa superior
 5 Fácil transporte de cargas extra pesadas
 6 Caixa grande fornece tamanho extra para o espaço de armazenamento



MMA INVERTER WELDING MACHINE

GB • Inverter technology welding machine, light, compact and reliable. Suitable for rutile electrodes.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter. Ligero, compacto y confiable. Adecuado para electrodos de rutilio.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter. Léger, compact et fiable. Convient aux électrodes de rutile.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora. Leve, compacto e confiável. Adequado para eletrodos rutilo.

- FR
- 1 Bracelet haute résistance
- 2 Bouton de réglage
- 3 Indicateur de surchauffe
- 4 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 5 Corps en métal pour une durabilité accrue
- E
- 1 Correa de alta resistencia
- 2 Perilla de regulación
- 3 Indicador de sobrecalentamiento
- 4 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 5 Cuerpo de metal para mayor durabilidad
- PT
- 1 Alça de alta resistência
- 2 Botão de regulação
- 3 Indicador de superaquecimento
- 4 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 5 Corpo metálico para maior durabilidade



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

POWER 185



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	3,2 kVA - 80%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	90V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-160A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho*	160A 30%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,045m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	600x300x250mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	10,2Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	36 PCS
Code - Code - Código - Code	60199A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386601990



--	--	--	--	--	--

MMA - TIG LIFT INVERTER WELDING MACHINE

GB • Inverter technology welding machine, light, compact and reliable. Suitable for rutile electrodes.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter. Ligero, compacto y confiable. Adecuado para electrodos de rutilo.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter. Léger, compact et fiable. Convient aux électrodes de rutille.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora. Leve, compacto e confiável. Adequado para eletrodos rutilo.

- FR
- 1 Bracelet haute résistance
- 2 Bouton de réglage
- 3 Indicateur de surchauffe
- 4 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 5 Corps en métal pour une durabilité accrue
- E
- 1 Correa de alta resistencia
- 2 Perilla de regulación
- 3 Indicador de sobrecalentamiento
- 4 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 5 Cuerpo de metal para mayor durabilidad
- PT
- 1 Alça de alta resistência
- 2 Botão de regulação
- 3 Indicador de superaquecimento
- 4 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 5 Corpo metálico para maior durabilidade



SUPER 180 TIG LIFT



64179A



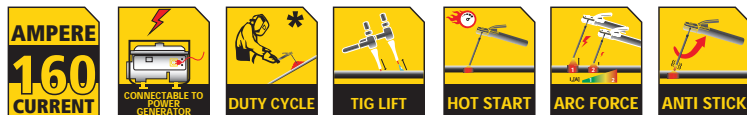
64180A

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	3,2 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	90V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	25-160A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho*	160A 30%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm

Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,045m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	600x300x250mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	10,4Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	36 PCS
Code - Code - Código - Code	64179A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386641798

Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,045m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	600x300x250mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	8,6Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	36 PCS
Code - Code - Código - Code	64180A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386641804





PROFES CUSTO

**LE PROFESSIONNALISME
DONT LES CLIENTS
ONT BESOIN**

**LA PR
QUI**

PROFESIONAL MERCHANTS NEEDS

PROFESIONALIDAD
DE LOS CLIENTES
NECESITAN.

O PROFESIONALISMO
QUE OS CLIENTES
PRECISAM



**MIG
MAG
MOG
WELDING**

Welding "MIG" is distinguished in: "MIG GAS" where the material used is a metal in the form of a wire and the deoxidization and a gas, generally CO₂, Argon or CO₂+Argon.

"MIG NO-GAS" where the thread contains within the dioxidiser.

Le soudage "MIG" se distingue par : "GAZ MIG" : le matériau utilisé est un métal sous forme de fil et l'oxydation est limitée par un gaz, généralement du CO₂, de l'Argon ou CO₂+Argon. "MIG SANS GAS" : le fil est contenu dans le désoxydant.

La soldadura "MIG" se distingue por: "MIG GAS": el material utilizado es un metal con forma de alambre, y el desoxidante es un gas, normalmente CO₂, Argón o CO₂+Argón. "MIG NO-GAS": el alambre contiene al interno el desoxidante.

A soldadura "MIG" se distingue por: "MIG GÁS": o material utilizado é um metal de forma livre, e o gás desoxidante, normalmente CO₂, Argón o CO₂ + Argón. "MIG NO-GAS": el alambre contiene al interno el desoxidante.

MIG/MAG/MOG INVERTER WELDING MACHINE

GB • Inverter technology welding machine, for heavy duty. MIG/MAG/MOG.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter, para trabajos pesados. MIG/MAG/MOG.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter, pour usage professionnel. MIG/MAG/MOG.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora, para trabalhos pesados. MIG/MAG/MOG.



- FR
- 1 Poignée avec un design ergonomique
- 2 Affichage numérique
- 3 Bouton de réglage
- 4 Corps en métal pour durabilité accrue

- E
- 1 Poignée avec un design ergonomique
- 2 Affichage numérique
- 3 Bouton de réglage
- 4 Corps en métal pour durabilité acumulada

- PT
- 1 Poignée com design ergonómico
- 2 Affichagem numérica
- 3 Botão de regulação
- 4 Corpos de metal para maior durabilidade



TOP MIG 1400



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	1,5 kVA - 60%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	45V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	20-100A (130A max)
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho	100A 20% 57A 60% 45A 100%

Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,038m ³
Box Size - Dimensions du carton - Carton dimensiones - Dimensões de papelão	480x230x345mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	11,5Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	35 PCS
Code - Code - Código - Code	58940A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386589403





MMA



TIG



MIG

**BEST
IN
CLASS**

Provides maximum portability and performance in the most compact MMA - MIG/MAG/ MOG - TIG LIFT welding machine in the industry.

Fournit une portabilité et une performance maximales dans la machine de soudage MMA - MIG / MAG / MOG - TIG LIFT la plus compacte de l'industrie.

Proporciona el máximo de la portabilidad y del rendimiento en la mas compacta máquina de soldar MMA - MIG/MAG/MOG - TIG LIFT de la industria.

Proporciona a máxima portabilidade e desempenho na mais compacta máquina de solda MMA - MIG/MAG/MOG - TIG LIFT do setor.

MIG/MAG/MOG - TIG LIFT - MMA INVERTER WELDING MACHINE

GB • Inverter technology welding machine, for heavy duty. MIG/MAG/MOG - TIG LIFT - MMA. Voltage, current and inductance automatic regulation on MIG MAG mode.

F • Équipement de soudage avec technologie inverter, pour usage professionnel. MIG/MAG/MOG - TIG LIFT - MMA. Régulation automatique de la tension, du courant et de l'inductance en mode MIG MAG.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter, para trabajos pesados. MIG/MAG/MOG - TIG LIFT - MMA. Regulación automática de la tensión, corriente e inductancia en función MIG MAG.

PT • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora, para trabalhos pesados. MIG/MAG/MOG - TIG LIFT - MMA. Regulação automática da tensão, corrente e indutância na função MIG MAG.



- 1 • Strong handle
- 2 • Digital display
- 3 • Regulation knob
- 4 • Euro connector
- 5 • Dinse connectors for high-quality weld cable connections

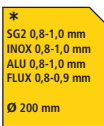
- FR
- 1 Poignée solide
- 2 Affichage numérique
- 3 Bouton de réglage
- 4 Connecteur Euro
- 5 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 6 Connecteur SPOOL GUN
- 7 Corps en métal pour durabilité accrue
- E
- 1 Mango fuerte
- 2 Pantalla digital
- 3 Perilla de regulación
- 4 Conector euro
- 5 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 6 Conector SPOOL GUN
- 7 Cuerpo de metal para durabilidad añadida
- PT
- 1 Alça forte
- 2 Display digital
- 3 Botão de regulação
- 4 Conector Euro
- 5 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 6 Conector SPOOL GUN
- 7 Corpo metálico para maior durabilidade



TOP MIG 1800



TECHNICAL SPECIFICATIONS	MMA
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	10 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	16-200A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	200A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-4,0mm
	TIG
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	6,5 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	15-200A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	200A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	1,6-3,2mm
	MIG
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede	230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida	8,5 kVA - MAX
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo	65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem	40-200A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabalho - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use	200A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max	*
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,065m ³
Box Size - Dimensions du carton - Carton dimensiones - Dimensões de papelão	630x240x435mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso da caixa - Peso da caixa	17,5kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	24 PCS
Code - Code - Código - Code	59040A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386590409





TIG

In TIG welding the heat is produced by the electric arc between a nonconsumable electrode (tungsten) and the piece to be welded, by the flow of an inert gas. The tungsten electrode is supported by a torch suitable for transmitting the welding current and protecting the electrode itself and the weld pool from atmospheric oxidation, by the flow of an inert gas which flows out of the ceramic nozzle.

Pour le soudage TIG, la chaleur est produite par l'arc électrique entre une électrode non-consommable (en tungstène) et la pièce à souder au moyen d'un gaz inerte. L'électrode en tungstène est supportée par une torche qui convient à la transmission du courant de soudage et à la protection de l'électrode elle-même, et de la soudure de l'oxydation atmosphérique au moyen d'un débit de gaz inerte qui est projeté par la buse en céramique.

En la soldadura TIG el calor necesario para la soldadura es suministrado por un arco eléctrico entre un electrodo inconsumible (tungsteno) y la pieza a soldar, bajo la protección de un flujo de un gas inerte que sale de la boquilla de cerámica. El electrodo de tungsteno es soportado por una antorcha que transmite la corriente de soldadura y a su vez protege al electrodo mismo y al baño de soldadura de la oxidación atmosférica.

Na soldagem TIG, o calor necessário para a soldagem é fornecido por um arco elétrico entre um eletrodo não consumível (tungstênio) e a peça de trabalho, sob a proteção de um fluxo de gás inerte que sai do bocal de cerâmica. O eletrodo de tungstênio é suportado por uma tocha que transmite a corrente de soldagem e, por sua vez, protege o próprio eletrodo e a poça de fusão da oxidação atmosférica.

TIG HF DC PULSE - INVERTER WELDING MACHINE

GB • TIG DC welding machine with inverter technology. Equipped with high frequency.

F • Poste à souder avec technologie inverter, pour le soudure TIG DC. Equipé de haut fréquence pour l'allumage de la torche.

E • Equipo de soldadura con tecnología inverter, para soldadura TIG DC. Equipado con alta frecuencia para el encendido de la antorcha.

PT • E • Equipamento de soldagem com tecnologia inversora, para soldagem DC TIG. Equipado com alta frequência para a ignição da tocha.



- 1 • Strong handle
- 2 • Digital display
- 3 • Regulation knob
- 4 • Gas connector
- 5 • Dinse connectors for high-quality weld cable connections

- FR
- 1 Poignée solide
- 2 Affichage numérique
- 3 Bouton de réglage
- 4 Connecteur Gas
- 5 Connecteurs Dinse pour des connexions de câbles de soudage de haute qualité
- 6 Connecteur des câbles de pousoir torche
- 7 Corps en métal pour durabilité accrue
- E
- 1 Mango fuerte
- 2 Pantalla digital
- 3 Perilla de regulación
- 4 Conector Gas
- 5 Conectores Dinse para conexiones de cables de soldadura de alta calidad
- 6 Conector del cable empujador de la antorcha
- 7 Cuerpo de metal para durabilidad añadida
- PT
- 1 Alça forte
- 2 Display digital
- 3 Botão de regulação
- 4 Conector Gaz
- 5 Conectores Dinse para conexões de cabos de solda de alta qualidade
- 6 Conector do cabo da tocha
- 7 Corpo metálico para maior durabilidade



TIG 201 I HF-DC PULSE



TECHNICAL SPECIFICATIONS		MMA
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede		230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida		6,5 kVA - MAX 5 kVA - 80%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo		65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem		20-160A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use		160A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max		1,6-4,0mm
		TIG
Main Voltage - Tension de réseau - Voltaje de red - Tensão de rede		230V, 50-60Hz
Absorbed Power - Puissance absorbée - Potencia absorbida - Potência absorvida		6,0 kVA - MAX 4,1 kVA - 80%
No load Voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão de vácuo		65V
Welding Current - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldagem		5-200A
Duty Cycle - Cycle de service - Ciclo de trabajo - Ciclo de Trabalho - 20° C Normal Use		200A@60%
Min-Max Electrode - Electrode Min-Max - Electrodo min-max - Electrodo min-max		1,6-3,2mm (Tungsten)
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro		0,052m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão		440x230x330mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa		11,1Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox		1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet		36 PCS
Code - Code - Código - Code		58169A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres		8004386581698



PROTECTION AND JOB SAFETY

PROTECTION ET
SÉCURITÉ D'EMPLOI

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD
EN EL TRABAJO

PROTEÇÃO E SEGURANÇA
DO TRABALHO

E-PROTECTION 2000E-11



TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Delay Time - Temporisation - Tiempo de retardo - Tempo de atraso	0,1 - 0,8s
Switching time - Temps de commutation - Tiempo de cambio - Tempo de cambio	<1/10000ms
DIN	11 FIX
Viewing area - Zone de visualisation - Área de visualización - Área de visualização	96x39mm
Optical class - Classe optique - Clase óptica - Classe ótica	1/1/1/2
Light sensors - Capteurs de lumière - Sensores de luz - Sensores de luz	2
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,016m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	330x230x220mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	0,9Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	80 PCS
Code - Code - Código - Code	90371A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386903711



E-PROTECTION 2000E




TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Delay Time - Temporisation - Tiempo de retardo - Tempo de atraso	0,1 - 1s
Switching time - Temps de commutation - Tiempo de cambio - Tempo de cambio	<1/30000ms
DIN	9-13
Viewing area - Zone de visualisation - Área de visualización - Área de visualização	96x39mm
Optical class - Classe optique - Clase óptica - Classe ótica	1/1/1/2
Light sensors - Capteurs de lumière - Sensores de luz - Sensores de luz	2
Box volume - Volume carton - Volumen caja - Volume em dinheiro	0,016m ³
Box Size - Dimensions du carton - Cartón dimensiones - Dimensões de papelão	330x230x220mm
Box Weight - Poids de la boîte - Peso de la caja - Peso da caixa	0,9Kg
PCS per Masterbox - PCS par Masterbox - PCS por Masterbox - PCS por Masterbox	1 PCS
PCS per Euro Pallet - PCS par Euro Pallet - PCS por Euro Pallet - PCS por Euro Pallet	80 PCS
Code - Code - Código - Code	90369A
Bar Code - Code barre - Código barra - Code à barres	8004386903698



ACCESSORIES

ELITE 300

Electrode Holder
 Pince porte-électrode
 Pinza porta electrodo
 Pinza porta electrodo

	Ø2,0-5,0mm
	35-50 mm ²
X%	35%: 300A 60%: 250A




88301A

Pcs for blister: 1
 Pcs for master: 30

EARTH 300

Earth clamp
 Pince de terre
 Pinza de masa
 Pinza da terra

	35 mm ² MAX
X%	35%: 300A 60%: 250A



89301A

Pcs for blister: 1
 Pcs for master: 30

KIT 10/25

Electrode Holder + Earth clamp
 Pince porte-électrode + Pinza de masa
 Pinza porta electrodo + Pinza de masa
 Pinza porta electrodo + Pinza da terra



98012A

Pcs for box: 1
 Pcs for master: 4

KIT TORCH

TIG Torch
 Torche TIG
 Antorcha TIG
 Antorcha TIG

	DINSE 10/25
	4 m
X%	60%: 150A

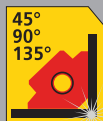


98017A

Pcs for box: 1
 Pcs for master: 4

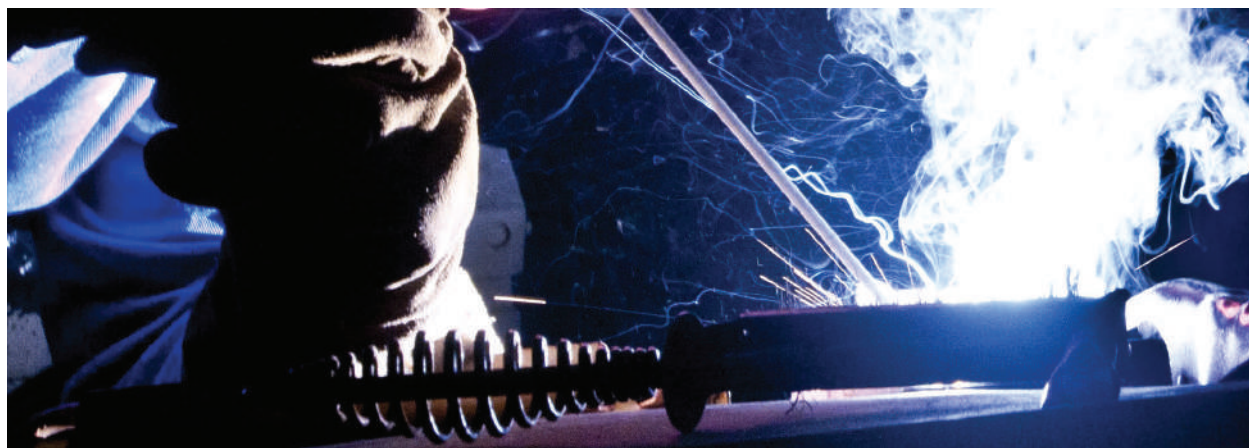
MAGNETIC HELP

Magnetic Help
 Support magnétique de soudage
 Escuadra magnética
 Suporte de soldagem magnética



98031A

Pcs for blister: 1
 Pcs for master: 30



STANLEY®

©2018 Stanley Black & Decker, Inc. STANLEY® and the STANLEY® logo are trademarks of Stanley Black & Decker, Inc. or an affiliate thereof and are used under license.

M01859_2018_LATAM

Product designed by:
Produit désigné par:
Producto diseñado por:
Produto desegnado por:

Awelco Inc. Production Spa. - Conza d.C. - Italy

www.STANLEYTOOLS.com