



1/2

FAÇADES
ISOLANTES
PAREXLANKO



LES + PRODUIT

- ▶ Mortier «3 en 1» : collage/calage, sous-enduit et finition
- ▶ Aspects de finition variés (traditionnels, structurés)

DOSAGE EN EAU

- ▶ 5,5 à 6 litres par sac de 25 kg

TEMPS DE MÉLANGE

- ▶ Environ 5 min

CONSOMMATION

- ▶ **Collage/calage** : 2,6 à 3,5 kg/m²
- ▶ **Sous-enduit** : 8,0 à 11,0 kg/m²
- ▶ **Finition** : 10,0 à 11,0 kg/m²

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Cahier du CSTB 3035_V2 : Cahier des Prescriptions Techniques, juillet 2013
- ▶ NF DTU 26.1

UNITÉ

DESCRIPTION

- Mortier hydraulique « 3 en 1 » destiné à la réalisation du système d'ITE PARISO PSE-U :
 - collage ou calage des panneaux isolants,
 - réalisation de la couche de base armée (sous-enduit),
 - réalisation de la finition.

ASPECTS DE FINITION

- Rustique ou rustique-écrasé.
- Gratté
- Structuré (bois, pierre, béton...)
- Disponible dans un nuancier de 48 teintes.

DOMAINES D'EMPLOI

SUPPORTS ADMISSIBLES

Collage/calage

- Parois en béton ou en maçonnerie des bâtiments neufs ou existants, aptes à recevoir une isolation thermique extérieure conformément aux dispositions du Cahier du CSTB 3035_V2.

Sous-enduit et finition

- Panneaux isolants en PSE lisse (blanc ou graphité).
- Supports conformes au NF DTU 26.1 sur de petites surfaces.

LIMITES D'EMPLOI

- Ne pas appliquer :
 - sur des parois horizontales ou inclinées et directement exposées aux intempéries,
 - sur des parois destinées à être partiellement ou totalement enterrées.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : Poudre à gâcher avec de l'eau, composée de liant hydraulique, de copolymère micronisé, de charges minérales, de fibres, de pigments minéraux et d'adjuvants spécifiques.
- **Masse volumique apparente du mortier frais** : 1 550 +/- 100 kg/m³
- **Granulométrie maximale** : 2,0 mm

MISE EN ŒUVRE

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

- Lors de la préparation et de l'application du produit, porter des gants, des vêtements à manches longues et des lunettes de protection. Éviter le contact avec la peau et l'infiltration de produit dans les gants et dans les vêtements.

OUTILLAGE

- Malaxeur électrique à vitesse lente
- Bétonnière
- Truelle
- Lisseuse ou plateau inox
- Taloche plastique
- Bouclier
- Règle crantée

- Couteau à enduire
 - Grattoir métallique
 - Outils pour structuration : rouleaux à structurer PAREX DÉCO, outils pour joints fins RJ BOIS, guides de traçage des joints G 1500 et GC 700.
- Nettoyer les outils à l'eau après application.

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE

- **SABLE FIN PAREX DÉCO** : sable à projeter (granulométrie maximale 450 µm) pour réalisation des aspects bois, pierre, béton...

ÉQUIPEMENTS DE PROJECTION

- Machine à projeter : pression pompe 10-12 bars (eau).
- Pot de projection : débit d'air ≥ 60 m³/h ; pression d'air 4 à 6 bars.
- Projection possible avec machine électrique, après gâchage préalable du produit.
- Pistolet à granulats.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Dosage en eau : 5,5 à 6 litres par sac de 25 kg.
- Temps de mélange : 5 min (obtention d'une pâte souple, homogène et sans grumeau).
- Temps de repos avant emploi : 3 à 5 min.
- Gâchage par sacs complets. Ne pas surcharger en poudre la cuve ou la bétonnière.
- Durée d'emploi du mélange : environ 30 min suivant les conditions ambiantes.

APPLICATION

- Application manuelle ou mécanique pour le collage/calage ; application mécanique pour le sous-enduit et la finition.

Collage/calage

- Gâcher le mortier à consistance souple.
- Appliquer **UNITÉ** sur les panneaux isolants : disposer le mortier par plots, par boudins ou en plein. Poser aussitôt les panneaux contre le support et presser à l'aide d'une règle ou d'un bouclier.
- Pour la pose collée du PSE, le mortier doit recouvrir au moins 25 % de la surface du panneau.
- Dans le cas du collage par plots ou par boudins du PSE graphité, un chevillage complémentaire avec 2 chevilles par panneau est nécessaire ; ces chevilles doivent être posées avant la prise de la colle.
- Pour la pose calée-chevillée avec calage par plots, le nombre de plots correspond au nombre de chevilles tout en étant au moins égal à 5 par panneau.
- Après collage/calage, respecter un délai d'attente de 16 h minimum.

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg (2 plis papier et 1 pli polyéthylène)
- ▶ Palette de 48 sacs soit 1,2 tonne

CONSERVATION

- ▶ **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

Sous-enduit

- L'enduit est projeté après traitement des points singuliers (cornières d'angle, mouchoirs..).
- La couche de sous-enduit est appliquée en épaisseur régulière de 6 à 8 mm, puis l'armature **IAVPC** ou **IAVU** est marouflée dans cette couche qui est ensuite laissée brute de règle.
- Respecter un délai d'attente de 16 h minimum avant de réaliser la finition.

Finition

- Le mode d'application de la couche de finition dépend de l'aspect choisi :
 - **Aspect rustique ou rustique-écrasé** : la couche de finition est appliquée en épaisseur régulière de 6 mm environ. Après raffermissement, un grain est réalisé en deux passages croisés à suivre (environ 2 mm). Le grain est laissé à l'état brut (aspect rustique) ou écrasé à l'aide d'une lisseuse inox ou d'une taloche plastique (aspect rustique-écrasé). L'épaisseur totale d'enduit (couche de base armée + finition) ne doit pas être inférieure à 10 mm en fond de grain.
 - **Aspect gratté** : la couche de finition est appliquée en épaisseur régulière de 8 mm environ. Dès que l'enduit a suffisamment durci (quelques heures après ou le lendemain, suivant la température), la couche superficielle est éliminée à l'aide d'un grattoir. Après grattage, l'épaisseur totale d'enduit (couche de base armée + finition) ne doit pas être inférieure à 10 mm.
 - **Aspect structuré (bois, pierre, béton...)** : la couche de finition est appliquée en épaisseur régulière de 8 mm environ, puis lissée.

Immédiatement après, le **SABLE FIN PAREX DÉCO** est projeté sur la couche de finition de manière homogène, au moyen d'un pistolet à granulats. La surface est ensuite structurée par le passage des rouleaux PAREX DÉCO. Après raffermissement, les joints sont réalisés à l'aide des outils pour joints fins (RJ BOIS) et des guides de traçage (G 1500 et GC 700). Après séchage et durcissement, la surface est balayée pour éliminer le sable fin. L'épaisseur totale d'enduit (couche de base armée + finition) ne doit pas être inférieure à 10 mm en fond de joint.

CONSOUMMATIONS

Les consommations sont exprimées en poudre et données à titre indicatif :

Collage/calage

- 2,6 à 3,5 kg/m² suivant le mode d'application (par plots, par boudins ou en plein) et la planéité du support

Traitement des points singuliers

- Environ 1,0 kg/m² suivant la complexité du chantier.

Sous-enduit

- 8,0 à 11,0 kg/m²

Finition

- 10,0 à 11,0 kg/m²

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- **Produit irritant** : porter des gants, des vêtements à manches longues et des lunettes de protection. Éviter le contact avec la peau et l'infiltration de produit dans les gants et dans les vêtements. En cas d'irritation cutanée, ne pas se gratter et rincer abondamment à l'eau froide.
- **Produit destiné aux professionnels.**
- Ne pas appliquer sur supports gelés (ou en cours de dégel), sur supports gorgés d'eau ou sur supports surchauffés.
- Ne pas appliquer par temps de pluie ou de brouillard, par grand vent ou en cas de risque de gel dans les 24 h.
- Ne pas appliquer à des températures ambiantes inférieures à + 5°C pour les teintes claires et inférieures à + 8°C pour les teintes soutenues. Entre + 30°C et + 35°C, prendre des dispositions particulières.
- Avant l'application et pendant toute la durée des travaux, protéger les menuiseries, les éléments métalliques et les parties vitrées.
- Pour l'aspect structuré, il est recommandé de préparer un plan d'exécution validé par le maître d'ouvrage avant la réalisation du chantier, afin de définir les finitions et le calepinage des joints.
- Pour l'aspect structuré, le port d'un masque et de lunettes de protection sont nécessaires lors de la projection du sable.
- Afin d'éviter des traces de rouille lors de l'application, utiliser des outils en acier inoxydable.
- En pignon, réaliser un joint horizontal de fractionnement tous les deux niveaux (joint apparent ou discret).
- Afin d'éviter les différences de teinte après séchage :
 - le dosage en eau et le temps de mélange doivent être les plus constants possibles,
 - utiliser un même lot de fabrication par façade.
- Sont exclus du domaine d'emploi les teintes dont le coefficient d'absorption solaire est > 0,5 en altitude (au-delà de 1300 m) et > 0,7 dans les autres cas.
- Ne pas juxtaposer sans fractionnement des teintes dont la différence de coefficient d'absorption est > 0,2.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mai 2018

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A., 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO