

SDS-PLUS **booster PLUS**

LA SEULE RÉPONSE  
POUR LES PLUS EXIGEANTS

**DIAGER**  
INNOVATION

FIABILITÉ

LA COMBINAISON PARFAITE  
ENTRE LA "TÊTE" ET "L'HÉLICE"  
ASSURE UN TROU CONCENTRIQUE  
ET SANS RÉSIDUS

LONGÉVITÉ

ROBUSTESSE  
PERCE LE FER À BÉTON SANS DIFFICULTÉ



SDS-PLUS  
**booster PLUS**

LA GAMME

L 50 x 110	Ø 5 6 6.5 7 8 10
L 100 x 160	Ø 5 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16
L 150 x 210	Ø 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 200 x 260	Ø 6 6.5 8 10 12 14 16 18 20
L 250 x 310	Ø 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 400 x 460	Ø 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 550 x 610	Ø 8 10 12 13 14 15 16 18 20

LES PACKAGINGS

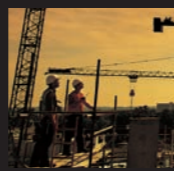
- BOITES DE 6, 12 forets indentiques
- TROUSSE
- COFFRET METAL
- PACK INDIVIDUEL



DIAGER, le partenaire qu'il vous faut

**Fabrication**

55 ans d'expérience dans la fabrication d'outils carbure, 20 millions d'outils fabriqués par an. 1<sup>er</sup> fabricant européen de forets béton.



Fabrication d'outils carbure et d'outils diamant pour tous les métiers du bâtiment et de l'industrie.



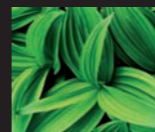
**Export**

Présent dans 72 pays, 50% du CA est fait à l'export



**Livraison**

Pour toujours mieux servir ses clients, Diager investit dans un transtockeur et optimise la gestion de sa chaîne logistique.



**Environnement**

Depuis 10 ans Diager agit au quotidien pour le développement durable, avec des actions concrètes : traitements sans métaux lourds, gestion des déchets, respect des réglementations RoHS et REACH.

**Merchandising**

Une implantation globale multi-spécialiste avec une offre qualitative pour répondre aux exigences des professionnels du bâtiment et de l'industrie.



**Qualité**

ISO 9001 depuis 1993  
ISO 14001 depuis 2000

contact@diager.com - www.diager.com

**DIAGER**<sup>®</sup>

10 ans que les pros lui font confiance

SDS-PLUS  
**booster PLUS**



www.diager.com

**DIAGER**<sup>®</sup>

D00162 - av 2010

# booster PLUS

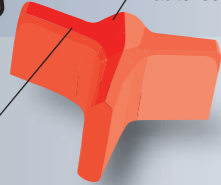
## 10 ans que les pros lui font confiance.

### TECHNOLOGIE 3 TAILLANTS

3 POINTS DE CONTACT

PLAQUETTE CARBURE MONOBLOC

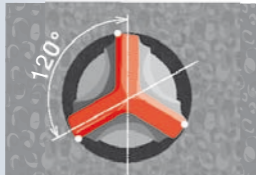
Pointe auto-centrante



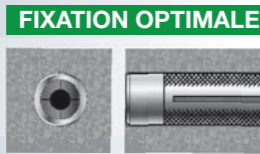
Angle 135° pour un effet burinage

#### TROU PARFAIT

La tête 3 taillants à 120° assure une parfaite concentricité du trou. Cette géométrie permet un maintien du foret dans l'axe, celui-ci ne peut pas dévier.



3 points de contact simultanés ; maintien le même niveau de performance dans le temps.



Répond aux exigences des normes Européennes (ATE) de la fixation

#### NE FISSURE PAS LE BÉTON

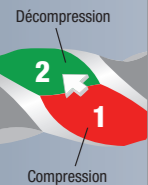


Foret X

La pointe brise béton couplée aux arêtes de coupe à 135° ne fissure pas le béton et permet un trou net.

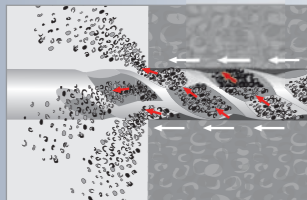
### HÉLICE BI-FACE

CORPS RENFORCÉ



Décompression

Compression



#### ÉVACUATION

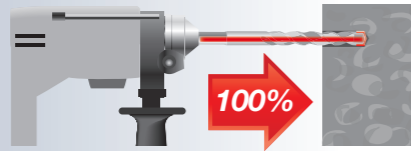
Le profil de l'hélice Diager associe un couloir de compression avec une chambre de décompression, les poussières sont propulsées vers la sortie du trou. Son corps renforcé permet de réduire de façon significative les vibrations pendant le perçage. (Prévention des TMS)

### TRAITEMENT EXOTHERMIQUE

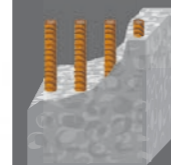
100% PUISSANCE DE FRAPPE



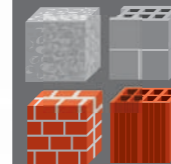
Le traitement thermique sous atmosphère contrôlée et la géométrie de taillage optimisée permet de générer un profil de dureté qui restitue à 100% la puissance de frappe générée par le marteau perforateur.



BÉTON ARMÉ



PIERRE BÉTON PARPAING BRIQUE

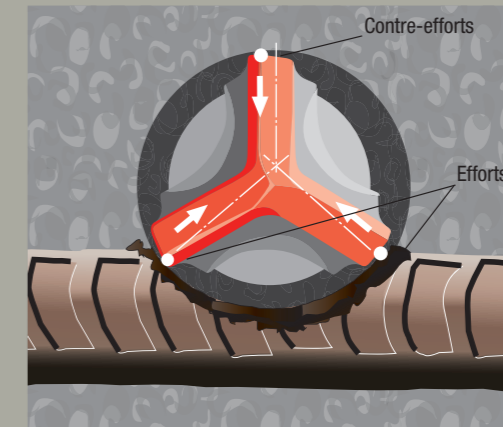


# DIAGER®

# DANS LE BÉTON ARMÉ LE BOOSTER-PLUS FAIT LA DIFFÉRENCE

## booster PLUS

La mécanique d'effort et de contre-effort du foret Booster-Plus lui permet de passer tous les obstacles sans se bloquer.

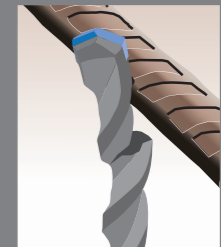


Le foret ne peut pas dévier, il reste dans l'axe.

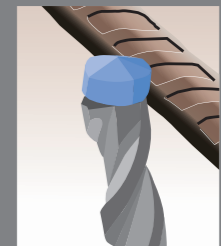


### Les géométries du marché

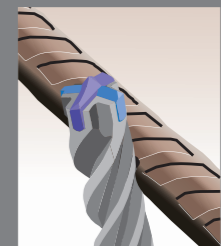
Le foret doit être fiable en toute situation, selon le point de rencontre du foret avec l'armature métallique les résultats sont variables.



Foret 2 taillants : le plat se bloque dans l'armature, le foret dévie et casse.



Une géométrie multi-taillant : qui comporte des faces plates peut s'accrocher dans le fer à béton. Le foret peut dévier ou casser.



Une géométrie 2+2 : risque de blocage dans le fer et usure irrégulière de la tête.