MAÇONNERIE

■ MORTIER À MAÇONNER



LES + PRODUIT

- ► Travaux de finition
- ► Granulométrie maximale égale à 1.2 mm
- ▶ Prêt à gâcher

DOSAGE EN EAU

▶ 3 à 4 litres par sac de 25 kg

CONSOMMATION

▶ 1,9 kg/m²/mm d'épaisseur environ

CONDITIONNEMENT

► Sac de 25 kg

CONSERVATION

▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

▶ R.P. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE: La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche na pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053 92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00 Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)



152 MORTIER FIN





DESCRIPTION

• Mortier prêt à gâcher, constitué de liant hydraulique et de granulats calibrés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Travaux de finition : ragréages fins, surfaçage de dalles béton
- · Petits scellements
- · Joints de maçonnerie

CARACTÉRISTIQUES

• Aspect : poudre

• Couleur : gris

· Granulométrie : 0 - 1,2 mm

• **D.P.U.** : 2 h à 20°C

• pH pâte : 13

· Densité produit durci : 1,9

· Temps de prise (1)

| Température | + 20°C |
|----------------|--------|
| Début de prise | 5 h 30 |
| Fin de prise | 7 h 30 |

· Résistances mécaniques (MPa) (2)

| Échéance | 28 jours |
|-------------|----------|
| Flexion | 4 |
| Compression | 15 |

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

 Supports sains, dépoussiérés et humidifiés préalablement.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

 Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de 152 MORTIER FIN avec de l'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

Dosage / Rendement

| Quantité | 25 kg |
|----------|--------------|
| Eau | 3 à 4 litres |

APPLICATION DU PRODUIT

- · Le produit s'applique manuellement à la truelle.
- · La surface peut être lissée ou talochée.

ÉGALEMENT DISPONIBLE AU **LIBRE SERVICE**

- ► MORTIFR FIN BLANC
- ► MORTIER FIN GRIS



(1) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à 20°C. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 5°C et + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou si le gel est à craindre dans les 24 h.
- · Éviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.
- Ne jamais utiliser sur un support à base de plâtre.
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.