BUILDING TRUST

NOTICE PRODUIT

# Sikaflex® PRO-11 FC Purform®

Mastic-colle à prise rapide

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® est un mastic-colle mono composant à très faible teneur en monomère (conforme à la nouvelle réglementation REACH).

## DOMAINES D'APPLICATION

Les caractéristiques du Sikaflex® PRO-11 FC Purform® en font le produit idéal pour les collages souples, en particulier ceux soumis aux chocs ou aux vibrations et pour le calfeutrement de joints en intérieur et en extérieur dans le bâtiment.

- Collages d'éléments du second œuvre : bandes de solin, tuiles en béton ou en terre cuite, bavettes sur appuis de baies (en complément de fixation-se référer à NF DTU 36.5), bandeaux en béton (en complément de fixation), couvre-joints en façade, angles métalliques pour arrêtes d'enduits, panneaux de bois décoratifs ou insonorisant en intérieur, panneaux en béton de bois (en calage uniquement).
- Joints : joints de préfabrication légère et de menuiserie (alu et bois), joints de sol dans les zones où le trafic peut être intense mais sans sollicitations mécaniques ni poinçonnement.
- Calfeutrement autour de gaines d'aération.
- Isolation acoustique des tuyauteries entre béton et fourreaux.

Calfeutrement entre cloisons, calfeutrement de fissures.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® polymérise rapidement sous l'action de l'humidité de l'air et se transforme en un matériau souple :

- À haute adhérence.
- À élasticité permanente.
- Ne coulant pas.

Possédant une excellente tenue au vieillissement et aux intempéries.

## INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Teneurs réduites en composés organiques volatils.
- Très faible émission.
- Sans odeur.
- LEED v4 EQc 2: faibles émissions.
- Emissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## AGRÉMENTS / NORMES

- Certification SNJF, label « façade »: Mastic élastique Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations relatives à la marque Label SNJF et au Référentiel consultables sur www.ocsfjf.fr.
- Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM.
- Conforme à la norme EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

| | |
|---|---|
| **Base chimique** | Polyuréthanne technologie Purform® polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air |
| **Conditionnement** | ▪ Carton de 12 cartouches de 300ml.<br>▪ Carton de 20 recharges de 300ml.<br>▪ Carton de 20 recharges de 600ml.<br>▪ Kit Sika Ecoflex : carton contenant 35 recharges de 300ml et un pistolet.<br>▪ Kit Sika Ecoflex mini (blanc et gris): carton contenant 1 carton de 20 recharges de 300ml, un pistolet et 5 buses pour recharges. |
| **Couleur** | Blanc, gris béton, gris anthracite, nior, marron, beige. |
| **Durée de Conservation** | Sikaflex® PRO-11 FC Purform® a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées. |
| **Conditions de Stockage** | Sikaflex® PRO-11 FC Purform® doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. |
| **Densité** | 1,35 env. (ISO 1183-1) |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| **Dureté Shore A** | 33 env. à 28 jours (ISO 868) |
| **Résistance à la Traction** | ▪ Résistance à la traction sur support tuile : Supérieure ou égale à 0,6 MPa selon NFP 85.611.<br>▪ Conforme à la norme NFP 85.610. |
| **Module d'Élasticité Sécant en Traction** | 0,6 MPa env. à + 23°C à 100% d'allongement (ISO 8339)<br>1,1 MPa env. à -20°C à 100% d'allongement (ISO 8339) |
| **Reprise élastique** | 85% env. (ISO 7389) |
| **Résistance à la Propagation des Déchirures** | 8 N/mm env. (ISO 34) |
| **Capacité totale de Mouvement** | ±25 % (ISO 9047) |
| **Résistance chimique** | ▪ Résistant à l'eau, l'eau de mer, alcalis dilués, coulis de ciment et détergents en dispersion aqueuse. Resistance au Diesel et au Kérosène selon le guide DIBT.<br>▪ Ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés, produits aromatiques hydro carbonés et chlorés. |
| **Température de Service** | – 40 °C à + 80°C |
| **Conception du Joint** | **Jointoiement :**<br>La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints. Pour des joints plus larges, consulter le service technique. |

**Jointoiement en Façade :**
Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).
**Jointoiement en Sol :**
La largeur d'un joint doit être > à 10 mm et < à 40 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 / 0.8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).
**Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton :**

| Largeur mini. du joint (mm) | Profondeur de mastic (mm) |
|---|---|
| 10 | 10 |
| 15 | 12 |
| 20 | 17 |
| 28 | 22 |
| 35 | 28 |

**Adhérence**

Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® présente une excellente adhérence sur différents matériaux tel que le béton, le mortier, le béton cellulaire, la brique, les pierres, l'aluminium anodisé, les revêtements époxydiques, le polyester, l'acier inoxydable, la plupart des bois traités et aluminium avec revêtements à base de poudre thermo laqués .
**Jointoiement :**
Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF.
**Collage, autres applications et supports :** essais préalables - nous consulter.
Se référer au chapitre « Préparation des supports ».

**Consommation**

**Collage :**
Par points, 1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 300 points env. de 1 cm3 de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® (diametre = 2 cm - épaisseur = 3 mm après écrasement).
Par bandes,1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 12 m de bande de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® de section 5 mm x 5 mm.
Soit selon le dimensionnement du collage, une consommation comprise entre 0,2 et 0,6 kg/m² env.
**Jointoiement en Façade :**
**Linéaire possible**

| Section en mm (largeur x profondeur) | Cartouche ou Recharge de 300 ml | Recharge de 600 ml |
|---|---|---|
| 5 x 5 | 12 m | 24 m |
| 15 x 8 | 2,5 m | 5 m |
| 20 x 10 | 1,5 m | 3 m |

**Jointoiement en Sol :**
**Linéaire possible**

| Largeur du joint (mm) | Profondeur de mastic (mm) | Longueur de joint (m) / 300ml | **Longueur de joint (m) / 600ml** |
|---|---|---|---|
| 10 | 10 | 3 env. | 6 env. |
| 15 | 12 | 1,6 env. | 3,3 env. |
| 20 | 16 | 0,9 env. | 1,9 env. |
| 25 | 20 | 0,6 env. | 1,2 env. |
| 30 | 24 | 0,4 env. | 0,8 env. |

**Fond de Joint**

Mastic-colle à appliquer en joint de calfeutrement sur un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.

**Résistance au Coulage**

0 mm (Profilé 20 mm, 23 °C) (ISO 7390)

| | | |
|---|---|---|
| **Température de l'Air Ambiant** | + 5 °C à + 40 °C | |
| **Humidité relative de l'Air** | 30 % à 90 % | |
| **Température du Support** | + 5 °C à + 40 °C | |
| **Humidité du Support** | Le support doit être sec.<br>Point de rosée : La température du support doit être de 3°c au dessus du point de rosée.Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports. | |
| **Vitesse de Polymérisation** | 4 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR | (CQP 049-2) |
| **Temps de Formation de Peau** | 50 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR | (CQP 019-1) |

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint ou du collage ne jamais faire d'application par dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc…
- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon) et certains matériaux synthétiques plastifiés. Des essais préalables doivent être réalisés ou consulter le service technique Sika®.
- Les conditions de service ne doivent pas dépasser la résistance de la colle, du collage et des supports.
- Sikaflex® PRO-11 FC Purform® n'est pas certifié sous Attestation de Conformité Sanitaire (ACS).
- Les mastics élastiques ne doivent pas être peints quand les peintures ont une capacité de mouvements limitée et ainsi se fissureront pendant les mouvements du joint.
- Le mastic polymérisé peut être peint. Les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquèlement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique, …) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.
- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Avant utilisation sur pierre naturelle : consulter le service technique.
- Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-11 FC Purform®: en joints de vitrage, en joints dans et autour de piscine, en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM, Polystyrène expansé ou extrudé ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic-colle.
- Ne pas mélanger ou exposer le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® non polymérisé avec des produits réagissant avec les isocyanates et spécialement les alcools qui sont des composés fréquents des produits solvantés (diluants, solvants, agents de nettoyage et produits de démoulage) et produits dus à la réticulation. Un tel contact peut modifier voire empêcher le durcissement du mastic-colle.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

# INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être cohésifs, sains, secs, homogènes, propres et exempts d'huiles et graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment doit être enlevée. Dans tous les cas d'utilisation, les éléments à coller, les supports ou les lèvres des joints doivent être exempts de trace d'huile de décoffrage et de produit de cure et être débarrassés de toute partie non adhérente (ancienne peinture, rouille …), et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic.

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités, joints fortement exposés aux intempéries et en joints immergés temporairement dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Cas des Joints d'étanchéité :

En joints de Façade non immergés :
**Supports du label SNJF (ISO 13640) :**

- Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire, Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire n'est pas nécessaire.
- Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone.

**Autres supports (Menuiseries,…) : essais préalables selon DTU 44.1, nous consulter :**

- Métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués : dégraissage au Sika® Aktivator 205,
- Bois traités de menuiserie : dégraissage au Sika® Aktivator 205.

En joints de Façade en immersion temporaire :
Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier…).

En joints de sols (EN 15651-4) et en joints en immersion prolongée sur béton brossé ou scié:
Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N.

Cas des Collages souples :

En collage de tuile :

- Terre cuite non traitée : sans primaire,
- Terre cuite traitée au Wacker BS16 : sans dégraissant ni primaire,
- Sapin traité au Xylophène incolore EX2002 ESE : sans dégraissant ni primaire,
- Fibre ciment : sans primaire
- Autres supports traités (tuile, bois, …) : essais préalables selon NF P85-611, nous consulter.

En collage d'éléments du 2nd œuvre en Façade :

- Cas des joints de collage non immergés :

Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique).
Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. Sur béton rugueux brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

- Cas des joints de collage en immersion temporaire :

Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier…).

**Autres supports poreux en joints d'étanchéité et en collage :** Par exemple le béton scié, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec le SIKA® Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

**Autres supports non poreux en joints d'étanchéité et en collage:**
Les carrelages vitrifiés, aluminium, acier inox, acier galvanisé doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).
Les métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, etc. doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage minimum de 15 minutes, appliquer le Sika ®Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).
Sur PVC, nettoyer puis appliquer le SIKA® Primer-215 avec un pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).
Note:Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative. Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® est fourni prêt à l'emploi.
Appliquer le mastic-colle avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®.

### Collage

Déposer sur la pièce à coller ou sur le support, des cordons ou des points (distants de quelques centimètres) de Sikaflex® PRO-11 FC Purform®. Fixer la pièce à coller avant que le mastic-colle ne forme une peau en exerçant une simple pression manuelle. Maintenir en place, si nécessaire, pendant les premières heures de polymérisation à l'aide d'un papier adhésif ou d'une cale. Une pièce mal positionnée sera aisément ajustée dans les trente premières minutes suivant son application. Exercer à nouveau une pression. L'efficacité finale du collage est obtenue après polymérisation complète.
La circulation sur les couvertures et l'enlèvement de fixations ou maintiens provisoires ne sont possibles que lorsque le mastic-colle est entièrement polymérisé soit pour une épaisseur de 3mm : 2 jours env. à +23°c et 50%HR ou à +10°c et 80%HR.

### Jointoiement

### Jointoiement en Façade

Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm. Utiliser un FONDS DE JOINTS Sika®, mis en place avec un outil non coupant afin de ne pas détériorer sa surface. Appliquer le mastic-colle en joint continu et en une ou plusieurs passes selon la largeur du joint, en évitant toute inclusion d'air. Serrer le mastic-colle contre les supports puis le lisser à l'aide d'une spatule humidifiée au Sika® TOOLING AGENT N avant qu'il ne se forme une peau.

### Jointoiement en Sol

Appliquer préalablement sur les lèvres des joints, le Sika®Primer-3N.
Une conception de joint affleurant le parement des dalles empêche l'accumulation de polluants et de saleté dans le joint.
Une conception de joint encastré protège le mastic contre les charges mécaniques.
La mise en service doit être faite après polymérisation complète et en respectant le temps de séchage adapté à l'application soit :
15 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à + 23 °C et 50 % HR pour les joints au contact fréquent ou prolongé avec un liquide.
7 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à + 23 °C et 50 % HR pour les joints de sols.

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

## NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

# RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

# INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

**SIKA FRANCE S.A.S.**
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

**Sika Automotive France SAS**
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr