



## GOUJON D'ANCRAGE HAUTE PERFORMANCE RAWL R-XPT

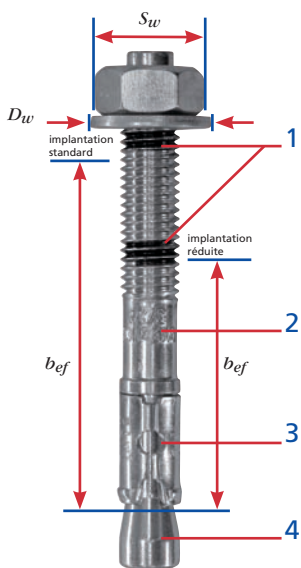


Agrément technique européen  
et marquage CE

Deux profondeurs d'enfoncements

Large gamme :  
acier électrozingué  
acier galvanisé à chaud  
inox A4 (grade 316)

## Information Produit



### Exemples d'application :

- Garde-corps, Consoles
- Pendants, Équerres
- Stores, Bannes
- Corbeilles
- Rayonnages, Cadres
- Précadres, Corbeaux
- Sabots, Solives
- Éléments de façade
- Profilés d'ossatures
- Rambardes de sécurité
- Machines-outils
- Guides d'ascenseur et de monte-charges

### DONNÉES PRODUIT

Le goujon mâle R-XPT est une fixation au travers offrant des performances élevées. Le R-XPT a été développé pour satisfaire aux nouvelles exigences de l'EOTA. Développé pour fonctionner en béton non fissuré, le goujon R-XPT est l'ancrage idéal pour les applications les plus exigeantes en matière de fixation. L'expansion est réalisée par l'application du couple de serrage recommandé sur l'écrou prémonté au moyen d'une clé dynamométrique. La course de déplacement du goujon à extrémité conique, engendrée lors du serrage de l'écrou, est étudiée afin d'assurer le coincement de la bague d'expansion et la dilatation radiale des segments.

### Disponible en:

Acier électrozingué.  
Acier galvanisé à chaud.  
Acier inoxydable A4 (1.4401)  
Grade 316

### Caractéristiques

1. Repères d'implantation pour une installation correcte
2. Le corps du goujon est matricé à froid ce qui garantit une précision dimensionnelle
3. Le dessin spécial de la bague, à 3 segments munis d'un système anti-rotatif, garantit un ancrage sûr dans le béton
4. La parfaite géométrie du cône engendre une expansion contrôlée

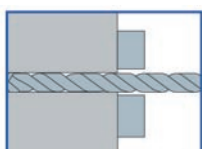


## Goujon d'ancrage R-XPT

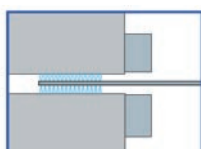
DIAMÈTRE GOUJON ET FILETAGE (d) (d <sub>p</sub> )	LONGUEUR DU GOUJON (mm) (l)	MARQUAGE TÊTE	DIAMÈTRE ÉCROU (mm) (A <sub>F</sub> ) (S <sub>w</sub> )	DIAMÈTRE RONDELLE (mm) (D <sub>w</sub> )	LONGUEUR DU FILETAGE (mm) (l <sub>f</sub> )	DIAMÈTRE PERÇAGE DANS LA PIÈCE À FIXER (mm) (d <sub>p</sub> )	IMPLANTATION STANDARD			IMPLANTATION RÉDUITE			COUPLE DE SERRAGE REC. (Nm) (T <sub>ms</sub> )	CODE PRODUIT		
							PROF. MINI. DE PERÇAGE (mm) (b <sub>s</sub> )	PROF. D'ANCRAGE EFFECTIVE (mm) (b <sub>ef</sub> )	ÉPAISSEUR MAXI À FIXER (mm) (T <sub>fix</sub> )	PROF. MINI. DE PERÇAGE (mm) (b <sub>s</sub> )	PROF. D'ANCRAGE EFFECTIVE (mm) (b <sub>ef</sub> )	ÉPAISSEUR MAXI À FIXER (mm) (T <sub>fix</sub> )		ACIER ZINGUÉ	ACIER GALVANISÉ À CHAUD	INOX A4 (316)
M6 6 mm	50	A	10	12,5	25	6,5	-	-	-	30	22	10	5	R-XPT-06050/10	-	R-XPT-A4-06050/10
	65	B			35		50	42	5	30	22	25		-	-	
	85	D			55		50	42	25	30	22	45		-	R-XPT-A4-06085/25	
	100	F			70		50	42	40	30	22	60		-	-	
M8 8 mm	60	B	13	17	25	9	-	-	-	40	32	10	15	R-XPT-08060/10	R-XPT-HD-08060/10	R-XPT-A4-08060/10
	75	C			35		55	47	10	40	32	25		R-XPT-08075/10	R-XPT-HD-08075/10	R-XPT-A4-08075/10
	95	E			55		55	47	30	40	32	45		R-XPT-08095/30	R-XPT-HD-08095/30	R-XPT-A4-08095/30
	115	G			75		55	47	50	40	32	65		R-XPT-08115/50	R-XPT-HD-08115/50	R-XPT-A4-08115/50
	140	K			100		55	47	75	40	32	90		R-XPT-08140/75	R-XPT-HD-08140/75	-
	M10 10 mm	65			B		17	21	21	11	-	-		-	49	39
80		D	31	59	49	10			49		39	20	R-XPT-10080/10	R-XPT-HD-10080/10	R-XPT-A4-10080/10	
95		E	46	59	49	25			49		39	35	R-XPT-10095/25	R-XPT-HD-10095/25	R-XPT-A4-10095/25	
115		G	66	59	49	45			49		39	55	R-XPT-10115/45	R-XPT-HD-10115/45	R-XPT-A4-10115/45	
140		K	91	59	49	70			49		39	80	R-XPT-10140/70	R-XPT-HD-10140/70	R-XPT-A4-10140/70	
M12 12 mm		80	D	19	24	30			13		-	-	-	60	48	5
	100	F	40			80	68	5		60	48	25	R-XPT-12100/5	R-XPT-HD-12100/5	R-XPT-A4-12100/5	
	125	H	65			80	68	30		60	48	50	R-XPT-12125/30	R-XPT-HD-12125/30	R-XPT-A4-12125/30	
	150	L	90			80	68	55		60	48	75	R-XPT-12150/55	R-XPT-HD-12150/55	R-XPT-A4-12150/55	
	180	P	100			80	68	85		60	48	105	R-XPT-12180/85	R-XPT-HD-12180/85	-	
	M16 16 mm	100	F			24	30	30		18	-	-	-	80	65	5
125		H	45	100	85			5	80		65	25	R-XPT-16125/5	R-XPT-HD-16125/5	R-XPT-A4-16125/5	
150		L	70	100	85			30	80		65	50	R-XPT-16150/30	R-XPT-HD-16150/30	R-XPT-A4-16150/30	
180		P	80	100	85			60	80		65	80	R-XPT-16180/60	R-XPT-HD-16180/60	R-XPT-A4-16180/60	
M20 20 mm	125	H	30	37	50	22	-	-	-	99	79	5	200	R-XPT-20125/5	R-XPT-HD-20125/5	R-XPT-A4-20125/5
	160	M			61		119	99	20	99	79	40		R-XPT-20160/20	R-XPT-HD-20160/20	R-XPT-A4-20160/20
	200	-			100		119	99	60	99	79	80		R-XPT-20200/60	R-XPT-HD-20200/60	R-XPT-A4-20200/60
	300	-			100		119	99	160	99	79	180		R-XPT-20300/160	R-XPT-HD-20300/160	R-XPT-A4-20300/160
M24 24 mm	180	-	36	44	65	26	135	112	20	120	92	35	320	R-XPT-24180/20*	-	-
	260	-			65		135	112	100	120	92	115		R-XPT-24260/100*	R-XPT-HD-24260/100*	R-XPT-A4-24260/100*

Nous consulter pour dimensions supplémentaires

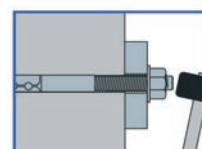
## Mode opératoire de pose



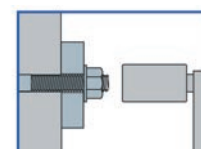
1. Percer au travers de la pièce à fixer un trou de diamètre et profondeur adéquat pour l'installation du goujon d'ancrage.



2. Nettoyer soigneusement le trou à l'aide d'un écouvillonnet de la pompe soufflante.



3. Introduire le goujon d'ancrage au travers de la pièce à fixer à l'aide d'un marteau.



4. Serrer au couple recommandé.

## Information Technique

### Valeurs de charges Goujon d'ancrage R-XPT

Diamètre	BÉTON C20/25																		
	PROFONDEUR D'IMPLANTATION STANDARD									PROFONDEUR D'IMPLANTATION RÉDUITE									
	Résistance caractéristique (kN)		Résistance de calcul (kN)		Charge admissible (kN)		Distance au bord caractéristique (mm)		Entraxe caractéristique (mm)	Résistance caractéristique (kN)		Résistance de calcul (kN)		Charge admissible (kN)		Distance au bord caractéristique (mm)		Entraxe caractéristique (mm)	
	Traction (N <sub>rk</sub> )	Cisaillement (V <sub>rk</sub> )	Traction (N <sub>Rd</sub> )	Cisaillement (V <sub>Rd</sub> )	Traction (N <sub>rec</sub> )	Cisaillement (V <sub>rec</sub> )	Traction (C <sub>cr,N</sub> )	Cisaillement (C <sub>cr,V</sub> )	Traction & Cisaillement (S <sub>cr,N</sub> / S <sub>cr,V</sub> )	Traction (N <sub>rk</sub> )	Cisaillement (V <sub>rk</sub> )	Traction (N <sub>Rd</sub> )	Cisaillement (V <sub>Rd</sub> )	Traction (N <sub>rec</sub> )	Cisaillement (V <sub>rec</sub> )	Traction (C <sub>cr,N</sub> )	Cisaillement (C <sub>cr,V</sub> )	Traction & Cisaillement (S <sub>cr,N</sub> / S <sub>cr,V</sub> )	
M6	6,8	7,1	3,1	3,9	2,6	3,3	60	100	125	4,5	4,7	2,1	2,6	1,7	2,2	33	55	70	
M8	14,8	11,8	6,9	7,9	5,7	6,6	71	115	141	8,9	10,1	4,1	5,6	3,4	4,7	48	80	96	
M10	16,4	18,4	7,6	12,3	6,3	10,2	74	130	147	9,4	12,1	4,4	8,5	3,6	7,1	59	100	117	
M12	25,1	26,2	11,6	17,5	9,7	14,6	102	180	204	16,9	23,3	7,8	12,7	6,5	10,6	72	125	144	
M16	42,1	44,0	19,5	29,3	16,2	24,4	128	215	255	31,4	43,0	14,5	23,6	12,1	19,7	98	170	195	
M20	49,0	73,3	22,7	48,9	18,9	40,7	149	250	297	38,3	69,0	17,7	35,1	14,8	29,3	119	205	237	
M24	52,8	94,5	24,4	52,5	20,4	43,8	170	280	340	48,9	87,2	22,6	48,4	18,9	40,3	140	240	275	

#### Coefficients de réduction – Distances aux bords et entraxes pour les goujons à expansion.

Les distances au bord et les entraxes caractéristiques indiqués dans le tableau ci-dessus constituent les valeurs minimales acceptables qui permettent d'obtenir la capacité de charge admissible d'une

cheville isolée. Il conviendra d'appliquer les coefficients de réduction appropriés à la charge admissible lorsque la configuration imposera une réduction des distances au bord et/ou entraxes. Afin de définir le coefficient de réduction applicable, choisissez le diamètre de l'ancrage dans la ligne supérieure et sélectionnez dans

la colonne de gauche la distance au bord et/ou l'entraxe et effectuez l'interpolation des coordonnées. Multipliez ce coefficient à la charge admissible mentionnée dans le tableau ci-dessus. S'il y a plusieurs distances au bord ou entraxes pénalisants, on devra alors appliquer le produit de tous ces coefficients.

#### Distance au bord (Béton)

DISTANCE AU BORD (mm)	TRACTION: COEFFICIENTS DE RÉDUCTION AU BORD								CISAILLEMENT: COEFFICIENTS DE RÉDUCTION AU BORD							
	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24		
35	0,50															
45	0,70	0,55	0,50													
60	1,0	0,82	0,73	0,50				0,66	0,60							
70		1,0	0,91	0,63				0,75	0,66	0,60						
75			1,0	0,69	0,50			0,80	0,69	0,63						
100				1,0	0,72	0,58	0,50	1,0	0,90	0,80	0,65					
115					0,86	0,71	0,60	1,0	0,90	0,72	0,60					
130					1,0	0,83	0,71			1,0	0,79	0,66	0,60			
150						1,0	0,86				0,87	0,75	0,66	0,62		
170							1,0				0,96	0,83	0,73	0,68		
180											1,0	0,87	0,77	0,71		
215												1,0	0,88	0,81		
250													1,0	0,91		
280														1,0		

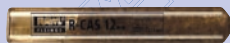
#### Entraxe (Béton)

ENTRAXE (mm)	COEFFICIENTS DE RÉDUCTION TRACTION & CISAILLEMENT							
	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
75	0,70							
80	0,73							
85	0,76	0,70						
90	0,79	0,72	0,70					
120	0,97	0,89	0,84	0,70				
125	1,0	0,92	0,87	0,72				
140		1,0	0,95	0,78				
150			1,0	0,82	0,70			
180				0,93	0,79	0,70		
200				1,0	0,84	0,75	0,70	
240					0,94	0,85	0,78	
260					1,0	0,90	0,82	
300						1,0	0,91	
340							1,0	

Gamme RAWL  
des chevilles  
métalliques  
pour béton



KEMFIX® R-CAS



RAWL® R-KER (310 ml)



RAWL® R-KEA (410 ml)



CHIMPRO® R-KF2 (410 ml)



CHIMPRO® R-KF2 (410 ml)



R-KEM (310 ml)



R-KEM (310 ml)



CHIMPRO® R-KEM+ (175 ml)



SafetyPlus®



Safety Socket



RAWL® R-XPT



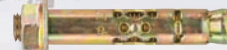
RAWLEX® R-HPT



RAWLBOLT®



RAWLOK®



NUGGET®



NUGGET® NGC



RAWLOK® RKT®



RAWLCAP®



SARL au capital de 750100 euros - RCS : Meaux 485 122 014 APE 519 B - TVA FR 73 485 122 014

**RAWL FRANCE SARL**

ZI Mitry-Compans

BP 536

12 – 14 Rue Marc Seguin

77295 Mitry-Mory Cedex

FRANCE

Tel. 01 60 21 50 20

Fax. 01 64 67 19 84

<http://www.rawl.fr>



Groupe KOELNER